

B. T. T.

Módulo HDRÁULICA (BTTB)

Versión 8. (8 h)



GLOBAL WIND
ORGANISATION

Objetivos:

El objetivo de este módulo es preparar a los participantes para la formación en apriete de pernos específica de la empresa, mediante una formación basada en escenarios.

Programa: Usuarios de este Módulo.

1 Introducción.

- 1.1 Instrucciones de seguridad y procedimientos de emergencia.
- 1.2 Instalaciones.
- 1.3 Introducción.
- 1.4 Propósitos y objetivos.
- 1.5 Evaluación continua.
- 1.6 Motivación.
- 1.7 Factor humano.

2 Apriete de pernos en la industria eólica.

- 2.1 Limitaciones de la formación.
- 2.2 Repaso de BTT Mecánica.
- 2.3 Teoría del apriete de pernos.
- 2.4 Garantía de calidad en el apriete de

pernos.

3 Enmarcado el escenario: Apriete de pernos con herramientas accionadas por energía..

3.1 Introducción al apriete de pernos en la industria eólica utilizando herramientas y accesorios accionados por energía.

3.2 Requisitos de actitud para trabajar con herramientas y accesorios de apriete.

4 Fase previa a la tarea: Planificación y preparación.

- 4.1 Planificación de la tarea.
- 4.2 Preparación de la tarea.
- 4.3 Planificar la seguridad.

5 Fase de tarea: Apriete de pernos de forma segura y correcta utilizando una combinación de herramientas eléctricas e hidráulicas.

- 5.1 Preparación del equipo para su uso.
- 5.2 Apriete de pernos.
- 5.3 Aflojamiento de pernos.
- 5.4 Seguridad, calidad y resolución de

problemas.

6 Fase posterior a la tarea: Recogida y repaso.

- 6.1 Inspección posterior y recogida.
- 6.2 Documentación posterior al trabajo.

7 Enmarcando el escenario: Tensado de pernos con herramientas accionadas por energía.

- 7.1 Introducción al tensado.
- 7.2 Requisitos de actitud para el trabajo con herramientas.

8 Fase previa a la tarea: Planificación y preparación.

- 8.1 Planificación de la tarea.
- 8.2 Preparación de la tarea.
- 8.3 Planificar la seguridad.

9 Fase tareas: Tensar los pernos de forma segura y correcta.

- 9.1 Preparación del equipo para su uso.
- 9.2 Tensado de pernos.
- 9.3 Aflojado de pernos.
- 9.5 Seguridad, calidad y resolución de

problemas.

10 Fase posterior: Recogida y repaso.

10.1 Inspección posterior al uso y recogida.

10.2 Documentación posterior al

trabajo.

11 Uso de medios mecánicos en las tareas de apriete de pernos..

- 11.1 Medios mecánicos de manipulación utilizados en la industria eólica.
- 11.2 Uso de ayudas mecánicas.
- 11.3 Peligros asociados.
- 11.4 Atenuación de los riesgos asociados a los medios mecánicos.

12 Revisión de la formación.

12.1 Revisión de la formación

13 Resumen, prueba teórica.

13.1 Resumen / prueba teórica.

Requisitos previos de los alumnos:

Los participantes deben completar el módulo de Mecánica de BTTM antes de asistir al módulo de Apriete de Pernos BTTB.



DURACIÓN 8 h



VALIDEZ DEL CERTIFICADO: Permanente



ALUMNOS MAXIMO: 12 Teoría y 8 Práctica